

PRODUTOS

TURBOCONGELADOR



O QUE É.

O turbocongelador representa uma simbiose de processos com máquinas definidas "a energia total". Convivem simultaneamente nesse sistema uma produção de energia elétrica (ou mecânica), térmica e frigorífica provenientes de uma única fonte de energia primária.

O PRODUTO.

É um sistema eficaz e capaz de utilizar toda a energia disponível em turbinas a gás natural e seus derivados e bi-fuel. Isso consiste em uma combinação de diversas tecnologias quais: A transformação de potência mecânica em energia elétrica através de alternadores e utilização eficaz do calor latente do sistema de descarga de gás. É constituído por:

- Turbina a gás metano, biogás, diesel, óleo vegetal
- Caldeira de recuperação
- Quadro de comando e controle
- Sistema de diminuição de emissão acústica (Cotentor - Cabine acústica)
- Sistema de transformação de media tensão
- Sistema de diminuição e controle de emissão de gás
- Sistema para produção de energia frigorífica

O SISTEMA PRODUZ.

Energia térmica expressa como calor em todas as suas formas

CALOR:

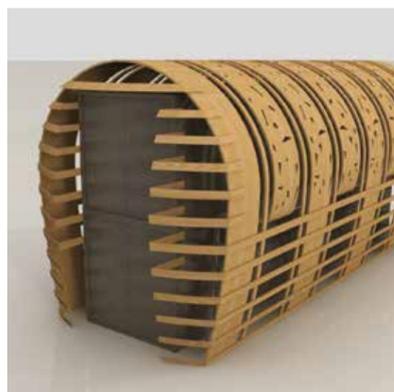
- Vapor saturado de 1 a 12 Bar
- Água quente a 90°C

FRIO:

- Sistema de produção de água fria que permite condicionamento de 7°C a 12°C
- Sistema de produção que permite congelamento até -35°C

APLICAÇÕES.

- **INDUSTRIAL**, ideal para empresas, centros comerciais, aquecimento e refrigeração de



pequenos centros urbanos, hospitais etc que tenham um consumo elétrico a partir de 200 KWe até 4000 KWe e uma energia térmica correspondente que vai de 500KWt a 7000 KWt entendi da como calor ou como vapor saturado a 10 Bar que vai de 1000 kg/h a 10000 kg/h.

PORQUE ESCOLHER ESSE SISTEMA E QUAIS SÃO OS BENEFÍCIOS ASSOCIADOS:

- Redução do custo energético em até 30% do consumo total
- Baixo impacto ambiental entendido como emissão atmosférica limitada (óxido de azoto e gás carbônico) de acordo com o Protocolo de KYOTO (carbon credits)
- Baixa emissão acústica
- Mínimo espaço físico ocupado
- Promove a melhoria da classe energética da estrutura
- Energia renovável

PAY BACK E AMORTIZAÇÃO.

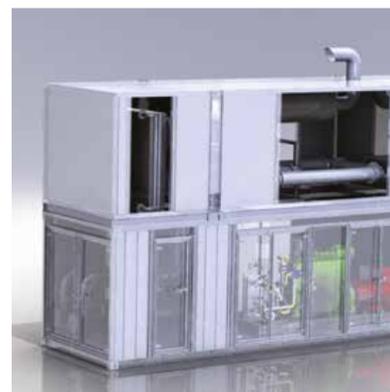
O sistema é capaz de reduzir ou até anular os custos referentes a componente elétrica dedicada à produção de frio entendido como condicionamento. O sistema repaga o seu investimento em menos de 5 anos.

EXEMPLO DE APLICAÇÃO EM UM SUPERMERCADO COM UM SISTEMA TRADICIONAL:

1. CONSUMO ELÉTRICO: 500 KWE

- Consumo dedicado à produção de condicionamento, cerca de 30% (150 KWe)
- Consumo dedicado à produção de congelamento, cerca de 30% (150 KWe)
- Consumo dedicado a maquinário e iluminação, cerca de 40% (200 KWe)

2. CUSTO ANUAL REFERENTE A ENERGIA ELÉTRICA ESTIMADO EM CERCA €350.000,00



EXEMPLO DE APLICAÇÃO EM UM SUPERMERCADO COM SISTEMA PENTAGEN.

NOVO CONSUMO ELÉTRICO: 200 KWE

- Consumo dedicado à produção de condicionamento a 7°C igual a 0%. Os 150 KWe são substituídos pela produção direta de frio e portanto fornecidos gratuitamente pelo sistema.
- Consumo dedicado à produção de congelamento a -25°C igual a 30%. Os 150 KWe são substituídos pela produção direta de frio e portanto fornecidos gratuitamente pelo sistema.
- Consumo dedicado ao maquinário e iluminação, cerca de 40%. Esses 200 KWe se mantêm, porem custam o equivalente a 180 KWe. Redução de 10% do custo do KWe por conta do combustível utilizado.

4. CUSTO ANUAL REFERENTE A ENERGIA ELÉTRICA ESTIMADO EM CERCA DE €140.000,00 INCLUSO CUSTO DE MANUTENÇÃO DO SISTEMA.

ECONOMIA DE 60% POR ANO. PAY BACK DO SISTEMA EM MENOS DE 5 ANOS.

PORQUE OTE

PROJETAMOS E INSTALAMOS SISTEMAS DE BAIXO IMPACTO AMBIENTAL
PROJETAMOS E REALIZAMOS SISTEMAS DE ALTO RENDIMENTO ENERGETICO



100% Dos Nossos
Projetos São Completados
Respeitando o Budget
Inicial



100% Dos Nossos
Produtos São Completados
Respeitando o Tempo
De Entrega Estabelecido



100% Dos Nossos Clientes
Estão Satisfeitos Com o
Desempenho
Dos Nossos Sistemas

QUEM SOMOS NÓS

Uma profunda competência, uma grande experiência vivida em campo e uma inovativa gestão e organização empresarial fizeram da **OTE ENERGIA RENOVÁVEL** uma das sociedades com maior experiência no mercado de novas tecnologias de produção energética que visam a melhoria da eficiência energética e a redução do impacto ambiental.

Todos os nossos técnicos e todos nossos gestores tem adquirido anos de experiência em todo o mundo "world wide" no campo de soluções de energia alternativa para garantir a excelência das nossas conquistas.

Integridade, competência e profissionalidade são a base dos princípios da nossa companhia.

O nosso objetivo não é de vender um produto mas de vender a melhor solução para as suas exigências.

propõe uma solução energética alternativa para as fontes tradicionais de produção de energia, oferecendo a mais completa resposta às exigências das indústrias e administrações locais, hotéis, Centros comerciais e grandes complexos residenciais, tendo capacidade de satisfazer a necessidade de diferentes clientes com um range entre da 50 KWe a 4000 KWe.



OTE ENERGIA RENOVÁVEL
VIA ABETONE 54, 47522 CESENA (FC)
TEL/FAX 0547600341 - CELL. 3311797558
WWW.OTESRL.IT - INFO@OTESRL.IT



O NOVO FRONTEIRA ENERGIA